

MACHOS Y COJINETES

CATALOGO 2026

USO GENERAL Y UNITAP



UNITAP

Más que un simple macho





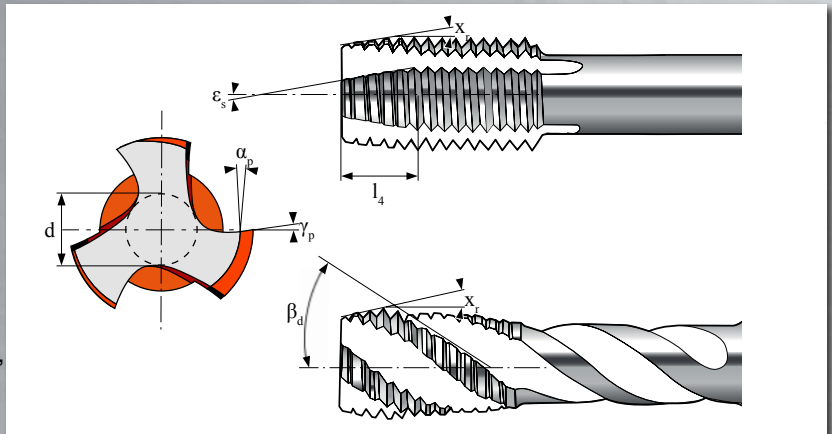
UNiTAP - Macho Roscar Universal de Alta Calidad Una revolución en la producción de Machos

UNiTAP - Geometría de Corte Patentado

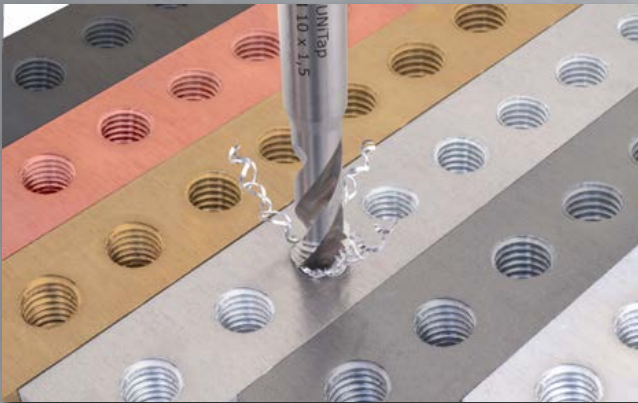
La geometría patentada de machos UNiTAP es el resultado de años de investigación, que permite utilizar todos los materiales en la máquina y hace que sea el macho adecuado para casi todas las aplicaciones.

Durante el enhebrado de una rosca interna, las principales fuerzas que se producen en el chaflán de entrada que es sorprendentemente aliviado por cambios estructurales en el UNiTAP. La consecuencia es un par reducido y un tiempo de vida más larga del macho. Además, las áreas directamente después del chaflán de entrada han sido cambiadas para liderar el chip óptimamente y evitar atascamientos posibles. Un exceso de alimentación de la rosca tampoco es posible con este cambio de perfil.

El diseño establece nuevos estándares en la facilidad de empleo, durabilidad y versatilidad.



- Para casi todos los materiales.
- Para casi todas las aplicaciones.
- Excelentes resultados de corte.
- Larga duración de la herramienta.
- Geometría única de corte Patentado.
- Macho ideal para la industria y los talleres producciones con requerimientos cambiantes
- Gran ahorro de costes - una sola herramienta de roscar para todas las aplicaciones.



Un profesional para todas las aplicaciones y materiales

- Aceros y aleaciones de acero hasta 1200 N/mm^2
- Aceros Inoxidables; A. Inoxidables hasta 1000 N/mm^2 ; VA-Steels; INOX; V2A; V4A
- Aluminio puro; Fundición Aluminio y Aleaciones forjadas
- Hierro Fundido Gris; Dúctil/Nodular/Grafito esferoidal Hierro; Fundición Maleable hasta 1000 N/mm^2
- Titanio Puro y Aleaciones Titanio hasta 900 N/mm^2
- Níquel Puro y Aleaciones de Níquel hasta 900 N/mm^2
- Cobre Puro; Aleaciones; Latón; Bronce (all chip lengths)

Ahorro de costes y flexibilidad

Debido a sus posibilidades de aplicaciones universales, un UNiTAP puede hacer el trabajo de varios machos convencionales. Como resultado, usted puede ahorrar el 85% de los gastos.

Comparación de los gastos:

Macho Máquina M6 para	EURO
aceros normales	6,98
aceros inoxidables	11,68
aluminio y aleaciones	34,57
fundición y fundición gris	19,64
titanio y aleaciones	47,30
latón y cobre	11,81
total:	131,98

con el mismo resultado  HSSE UNiTAP Macho Máquina para agujeros pasante M 6 x 1,0
18,75 EUR aproximadamente 85% ahorro

Recubrimientos

Bajo pedido, también están disponibles con recubrimientos de TIN o TiAlN.

El tratamiento de la superficie TIN (nitruro de titanio-oro-amarillo) aumenta la dureza de la superficie (aprox. 2300 HV) y las propiedades de deslizamiento. Como resultado de ello, que proporciona un mejor rendimiento de corte y un aumento del tiempo de vida de la herramienta.

El tratamiento de la superficie TiAlN aumenta la dureza de la superficie (aprox. 3300 HV), las propiedades de deslizamiento (coeficiente de fricción: 0,25) y con la resistencia de la temperatura hasta 800°C. Como resultado de ello, que proporciona un mejor rendimiento de corte.....

M

Métrica normal thread ISO DIN 13



**Página
4 - 5**

Juego Machos Mano



**Página
6 - 9**

Machos Máquina y UNITAP



**Página
10 - 11**

Cojinetes Roscar



**Página
15 - 22**

Estuche y Conjuntos de Brocas y Machos

Holding Tools

Cutting Oil



Giramachos con embrague



Giramachos Maneta



Portacojinetes

**Página
12 - 13**



Pasta de corte y Avellanadores Cónicos



**Página
14**

Para otras medidas y pasos consultar al catálogo General

Herramientas especiales bajo pedido

Nuestros clientes se benefician de nuestra flexibilidad y nuestros conocimientos técnicos a la hora de diseñar y fabricar herramientas de roscado especiales.

- Perfiles de rosca especiales
- machos especiales
- Tamaños especiales
- cojinetes especiales
- Tamaños intermedios
- materiales especiales
- Geometrías especiales
- producciones-exprés

Ejemplos de nuestros productos hechos a medida

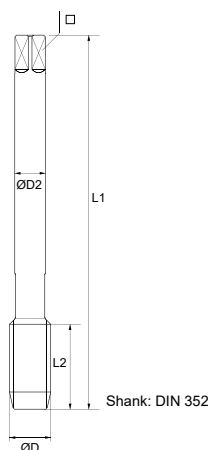


M rosca métrica / ISO DIN 13

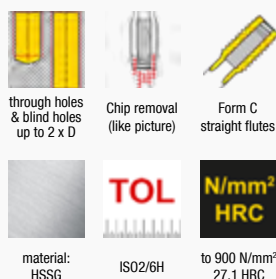
- ✓ Corte de rosca interior eficiente
- ✓ El tipo estructural corto hace que el macho se pueda utilizar manualmente

El juego machos incluye 3 machos:

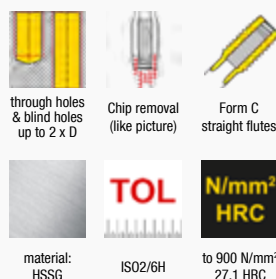
- ⚙ Macho cónico
- ⚙ Macho intermedio
- ⚙ Macho finalizador



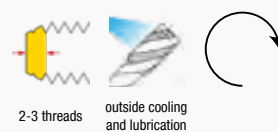
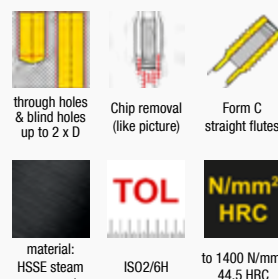
Juegos machos para uso general



Juegos machos para uso general Rosca izquierda



Juegos machos para Inoxidables



M	D1	D2	L1	L2		No.	€	No.	€	No.	€
M 1 x 0,25	1,0	2,5	32	6	2,1	0,75	110301001	20,74			
M 1,1 x 0,25	1,1	2,5	32	6	2,1	0,85	110301002	20,74			
M 1,2 x 0,25	1,2	2,5	32	6	2,1	0,95	110301003	20,74			
M 1,4 x 0,3	1,4	2,5	32	7	2,1	1,10	110301004	20,74			
M 1,6 x 0,35	1,6	2,5	32	8	2,1	1,25	110301005	20,74			
M 1,7 x 0,35	1,7	2,5	32	8	2,1	1,30	110301006	20,74			
M 1,8 x 0,35	1,8	2,5	32	8	2,1	1,45	110301007	20,74			
M 2 x 0,4	2,0	2,8	36	8	2,1	1,60	110301008	14,77			
M 2,2 x 0,45	2,2	2,8	36	9	2,1	1,75	110301009	14,77			
M 2,3 x 0,4	2,3	2,8	36	9	2,1	1,90	110301010	14,77			
M 2,5 x 0,45	2,5	2,8	40	9	2,1	2,05	110301011	14,77			
M 2,6 x 0,45	2,6	2,8	40	9	2,1	2,10	110301012	14,77			
M 3 x 0,5	3,0	3,5	40	11	2,7	2,50	110301013	7,54	110302001	13,22	110305001 26,13
M 3 x 0,6 *	3,0	3,5	40	11	2,7	2,40	110301014	11,00			
M 3,5 x 0,6	3,5	4,0	45	13	3,0	2,90	110301015	11,00			
M 3,5 x 0,75 *	3,5	4,0	45	13	3,0	2,75	110301016	206,17			
M 4 x 0,7	4,0	4,5	45	13	3,4	3,30	110301017	7,54	110302002	13,22	110305002 26,45
M 4 x 0,75	4,0	4,5	45	13	3,4	3,25	110301018	11,00			
M 4,5 x 0,75	4,5	6,0	50	16	4,9	3,70	110301019	11,00			
M 5 x 0,8	5,0	6,0	50	16	4,9	4,20	110301020	8,48	110302003	15,11	110305003 28,02
M 5 x 0,9 *	5,0	6,0	50	16	4,9	4,10	110301021	11,00			
M 5,5 x 0,9	5,5	6,0	50	18	4,9	4,60	110301022	13,83			
M 6 x 1,0	6,0	6,0	50	19	4,9	5,00	110301023	8,48	110302004	15,74	110305004 28,02
M 7 x 1,0	7,0	6,0	50	19	4,9	6,00	110301024	13,83			
M 8 x 1,25	8,0	6,0	56	22	4,9	6,80	110301025	11,00	110302005	17,95	110305005 38,10
M 9 x 1,25	9,0	7,0	63	22	5,5	7,80	110301026	18,54			
M 10 x 1,5	10,0	7,0	70	24	5,5	8,50	110301027	14,45	110302006	24,56	110305006 49,75
M 11 x 1,5	11,0	8,0	70	24	6,2	9,50	110301028	23,57			
M 12 x 1,75	12,0	9,0	75	29	7,0	10,20	110301029	18,85	110302007	32,11	110305007 61,71
M 14 x 2,0	14,0	11,0	80	30	9,0	12,00	110301030	21,68	110302008	35,58	

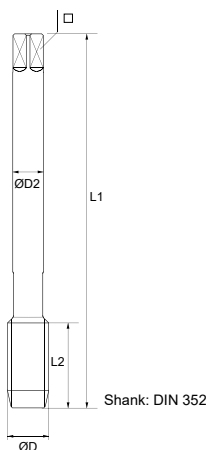
* special pitch

M rosca métrica / ISO DIN 13

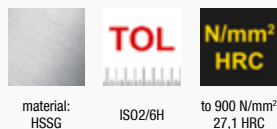
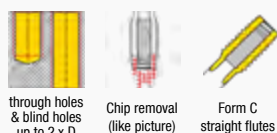
- ✓ Corte de rosca interior eficiente
- ✓ El tipo estructural corto hace que el macho se pueda utilizar manualmente

El juego machos incluye 3 machos:

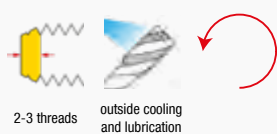
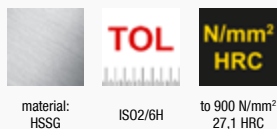
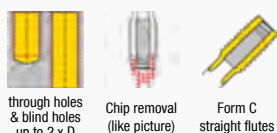
- ⚙ Macho cónico
- ⚙ Macho intermedio
- ⚙ Macho finalizador



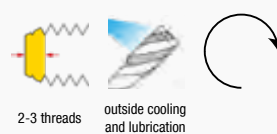
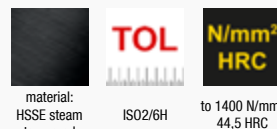
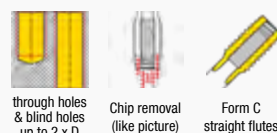
Juegos machos para uso general



Juegos machos para uso general Rosca izquierda



Juegos machos para Inoxidables



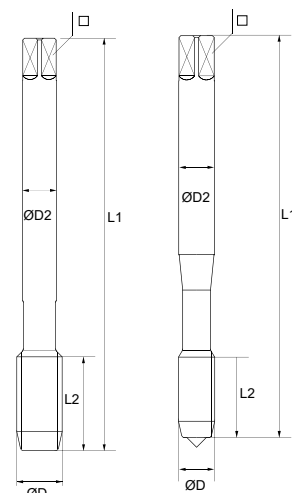
M	D1	D2	L1	L2	□	⚙	No.	€	No.	€	No.	€
M 15 x 2,0	15,0	12,0	80	32	9,0	13,00	110301031	25,77				
M 16 x 2,0	16,0	12,0	80	32	9,0	14,00	110301032	27,02	110302009	44,39		
M 18 x 2,5	18,0	14,0	95	40	11,0	15,50	110301033	35,51	110302010	57,62		
M 20 x 2,5	20,0	16,0	95	40	12,0	17,50	110301034	40,85	110302011	64,54		
M 22 x 2,5	22,0	18,0	100	40	14,5	19,50	110301035	50,59	110302012	78,71		
M 24 x 3,0	24,0	18,0	110	50	14,5	21,00	110301036	62,84	110302013	110,19		
M 27 x 3,0	27,0	20,0	110	50	16,0	24,00	110301037	97,41	110302014	176,31		
M 30 x 3,5	30,0	22,0	125	56	18,0	26,50	110301038	131,97	110302015	214,09		
M 33 x 3,5	33,0	25,0	125	56	20,0	29,50	110301039	169,67	110302016	264,47		
M 36 x 4,0	36,0	28,0	150	63	22,0	32,00	110301040	201,09	110302017	317,99		
M 39 x 4,0	39,0	32,0	150	63	24,0	35,00	110301041	257,65	110302018	409,29		
M 42 x 4,5	42,0	32,0	150	63	24,0	37,50	110301042	289,07	110302019	462,82		
M 45 x 4,5	45,0	36,0	160	70	29,0	40,50	110301043	351,92	110302020	557,27		
M 48 x 5,0	48,0	36,0	180	75	29,0	43,00	110301044	493,31	110302021	790,25		
M 52 x 5,0	52,0	40,0	180	75	32,0	47,00	110301045	493,31	110302022	790,25		
M 56 x 5,5	56,0	45,0	200	85	35,0	50,50	110301046	637,85				
M 60 x 5,5	60,0	45,0	200	85	35,0	54,50	110301047	848,37				
M 64 x 6,0	64,0	50,0	220	90	39,0	58,00	110301048	942,63				
M 68 x 6,0	68,0	50,0	220	90	39,0	62,00	110301049	1.178,29				
M 72 x 6,0	72,0	50,0	240	80	39,0	66,00	110301050	2.388,00				
M 76 x 6,0	76,0	50,0	240	80	39,0	70,00	110301051	2.906,45				
M 80 x 6,0	80,0	50,0	260	85	39,0	74,00	110301052	3.204,95				
M 84 x 6,0	84,0	50,0	260	85	39,0	78,00	110301053	3.707,68				
M 88 x 6,0	88,0	50,0	260	85	39,0	82,00	110301054	4.901,68				
M 90 x 6,0	90,0	50,0	260	85	39,0	84,00	110301055	5.278,74				
M 92 x 6,0	92,0	56,0	280	90	44,0	86,00	110301056	5.655,79				
M 96 x 6,0	96,0	56,0	280	90	44,0	90,00	110301057	6.409,89				
M 100 x 6,0	100,0	56,0	280	90	44,0	94,00	110301058	7.164,00				

* special pitch

M rosca métrica / ISO DIN 13

✓ Macho para uso a máquina en agujero pasante.

✓ La punta en espiral empuja las virutas hacia adelante

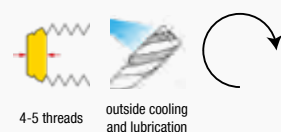
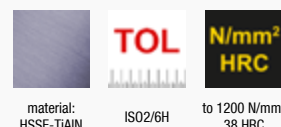
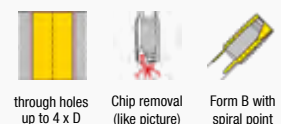


Shank: DIN 376

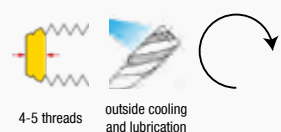
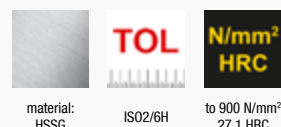
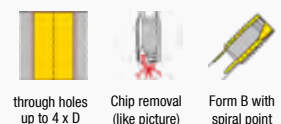
Shank: DIN 371

Macho máquina

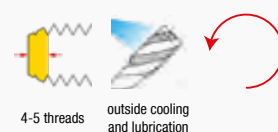
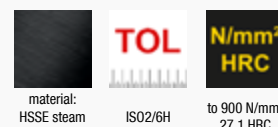
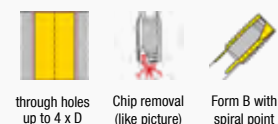
UNITAP



Macho máquina para uso general



Macho máquina para uso general Rosca izquierda



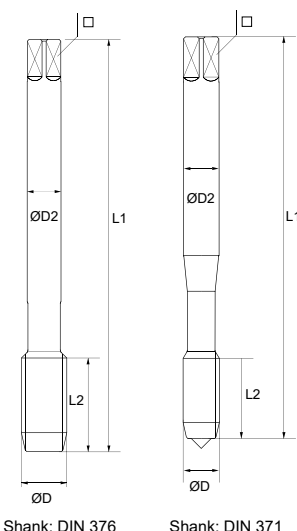
M

	D1	D2	L1	L2		No.	€	No.	€	No.	€
DIN 371											
M 2 x 0,4	2,0	2,8	45	8	2,1	1,60	110403001	28,02	110401001	8,69	
M 2,2 x 0,45	2,2	2,8	45	8	2,1	1,75	110403002	31,13			
M 2,5 x 0,45	2,5	2,8	50	9	2,1	2,05	110403003	23,78	110401002	8,69	
M 3 x 0,5	3,0	3,5	56	11	2,7	2,50	110403004	18,17	110401003	6,60	110402001
M 3,5 x 0,6	3,5	4,0	56	13	3,0	2,90	110403005	21,53	110401004	7,33	
M 4 x 0,7	4,0	4,5	63	13	3,4	3,30	110403006	17,49	110401005	6,70	110402002
M 5 x 0,8	5,0	6,0	70	16	4,9	4,20	110403007	18,17	110401006	7,12	110402003
M 6 x 1,0	6,0	6,0	80	19	4,9	5,00	110403008	18,75	110401007	7,12	110402004
M 7 x 1,0	7,0	7,0	80	19	5,5	6,00			110401008	10,05	110402005
M 8 x 1,25	8,0	8,0	90	22	6,2	6,80	110403009	22,69	110401009	8,90	110402006
M 10 x 1,5	10,0	10,0	100	24	8,0	8,50	110403010	27,81	110401010	11,21	110402007
DIN 376											
M 3 x 0,5	3,0	2,2	56	11	-	2,50			110401011	7,12	110402008
M 4 x 0,7	4,0	2,8	63	13	2,1	3,30			110401012	7,12	110402009
M 5 x 0,8	5,0	3,5	70	16	2,7	4,20			110401013	7,75	110402010
M 6 x 1,0	6,0	4,5	80	19	3,4	5,00			110401014	7,75	110402011
M 8 x 1,25	8,0	6,0	90	22	4,9	6,80			110401015	9,53	110402012
M 10 x 1,5	10,0	7,0	100	24	5,5	8,50			110401016	11,42	110402013
M 12 x 1,75	12,0	9,0	110	29	7,0	10,20	110403011	33,71	110401017	13,41	110402014
M 14 x 2,0	14,0	11,0	110	30	9,0	12,00	110403012	48,78	110401018	16,97	110402015
M 16 x 2,0	16,0	12,0	110	32	9,0	14,00	110403013	61,14	110401019	19,27	110402016
M 18 x 2,5	18,0	14,0	125	34	11,0	15,50	110403014	77,21	110401020	27,76	110402017
M 20 x 2,5	20,0	16,0	140	34	12,0	17,50	110403015	91,77	110401021	35,82	110402018
M 22 x 2,5	22,0	18,0	140	34	14,5	19,50	110403016	118,23	110401022	46,50	110402019
M 24 x 3,0	24,0	18,0	160	38	14,5	21,00	110403017	124,73	110401023	49,02	110402020
M 27 x 3,0	27,0	20,0	160	38	16,0	24,00	110403018	199,02	110401024	81,69	110402021
M 30 x 3,5	30,0	22,0	180	45	18,0	26,50	110403019	240,94	110401025	84,21	110402022
M 33 x 3,5	33,0	25,0	180	50	20,0	29,50			110401026	118,14	110402023
M 36 x 4,0	36,0	28,0	200	56	22,0	32,00			110401027	192,30	110402024
M 39 x 4,0	39,0	32,0	200	60	24,0	35,00			110401028	247,60	110402025
M 42 x 4,5	42,0	32,0	200	60	24,0	37,50			110401029	289,07	110402026
M 45 x 4,5	45,0	36,0	220	65	29,0	40,50			110401030	326,78	110402027
M 48 x 5,0	48,0	36,0	250	70	29,0	43,00			110401031	358,20	110402028
M 52 x 5,0	52,0	40,0	250	70	32,0	47,00			110401032	437,38	110402029

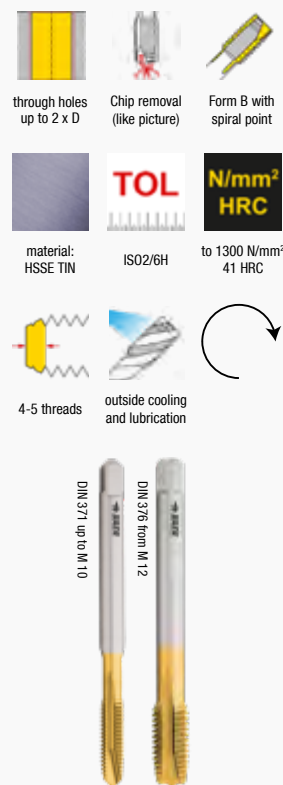
M rosca métrica / ISO DIN 13

✓ Macho para uso a máquina en agujero pasante.

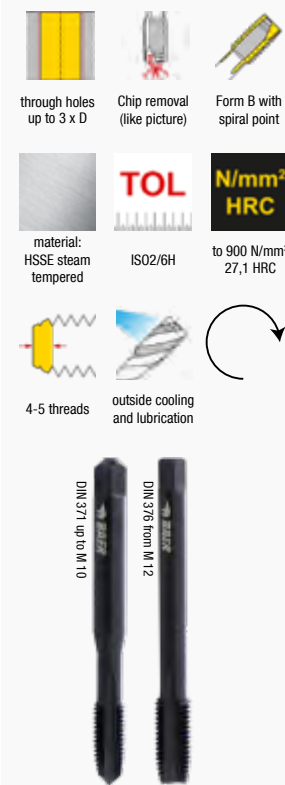
✓ La punta en espiral empuja las virutas hacia adelante



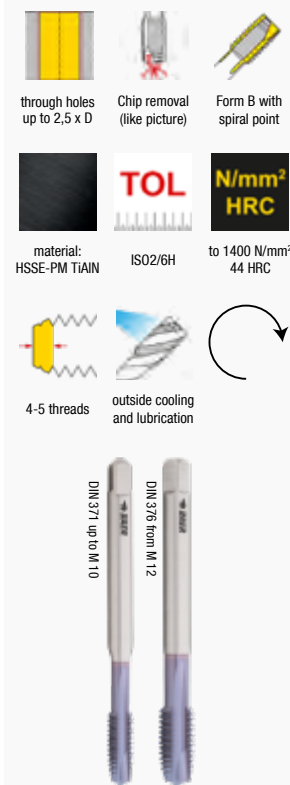
Macho máquina Para aceros de alta aleación y mayor vida útil de la herramienta



Macho máquina ECO para aceros inoxidables con alta vida útil de la herramienta



Macho máquina Para aceros inoxidables de alta aleación y materiales de alta resistencia

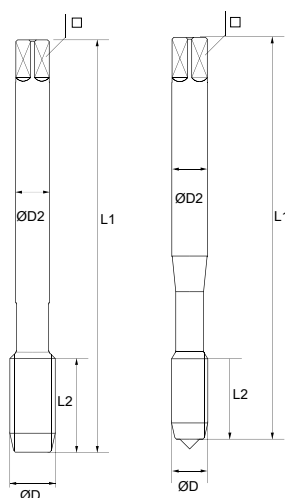


M	D1	D2	L1	L2	□	▣	No.	€	No.	€	No.	€
M 2 x 0,4	2,0	2,8	45	8	2,1	1,60	110404001	14,90	110405001	*	110406001	*
M 2,5 x 0,45	2,5	2,8	50	9	2,1	2,05	110404002	14,90	110405002	*	110406002	*
M 3 x 0,5	3,0	3,5	56	11	2,7	2,50	110404003	10,26	110405003	10,89	110406003	23,02
M 3,5 x 0,6	3,5	4,0	56	13	3,0	2,90	110404004	*				
M 4 x 0,7	4,0	4,5	63	13	3,4	3,30	110404005	10,26	110405004	10,89	110406004	23,02
M 5 x 0,8	5,0	6,0	70	16	4,9	4,20	110404006	10,68	110405005	11,84	110406005	24,30
M 6 x 1,0	6,0	6,0	80	19	4,9	5,00	110404007	11,21	110405006	11,84	110406006	26,86
M 7 x 1,0	7,0	7,0	80	19	5,5	6,00	110404008	18,46				
M 8 x 1,25	8,0	8,0	90	22	6,2	6,80	110404009	13,93	110405007	14,14	110406007	31,97
M 9 x 1,25	9,0	9,0	90	18	6,2	7,80	110404010	*				
M 10 x 1,5	10,0	10,0	100	24	8,0	8,50	110404011	17,81	110405008	19,90	110406008	39,59
M 12 x 1,75	12,0	9,0	110	29	7,0	10,20	110404012	23,67	110405009	25,24	110406009	54,74
M 14 x 2,0	14,0	11,0	110	30	9,0	12,00	110404013	28,38	110405010	28,59	110406010	80,53
M 16 x 2,0	16,0	12,0	110	32	9,0	14,00	110404014	31,63	110405011	30,79	110406011	94,21
M 18 x 2,5	18,0	14,0	125	34	11,0	15,50	110404015	46,92	110405012	46,50	110406012	*
M 20 x 2,5	20,0	16,0	140	34	12,0	17,50	110404016	56,98	110405013	65,36	110406013	*
M 22 x 2,5	22,0	18,0	140	34	14,5	19,50	110404017	*	110405014	93,22	110406014	*
M 24 x 3,0	24,0	18,0	160	38	14,5	21,00	110404018	*	110405015	101,27	110406015	*
M 27 x 3,0	27,0	20,0	160	38	16,0	24,00	110404019	*				
M 30 x 3,5	30,0	22,0	180	45	18,0	26,50	110404020	*				

Machos de roscar para máquina - Forma C (con estrías espirales) para agujeros ciegos

M rosca métrica / ISO DIN 13

- ✓ Macho para uso a máquina en agujeros ciegos.
- ✓ Las rápidas ranuras en espiral proporcionan una buena eliminación de viruta del agujero ciego.

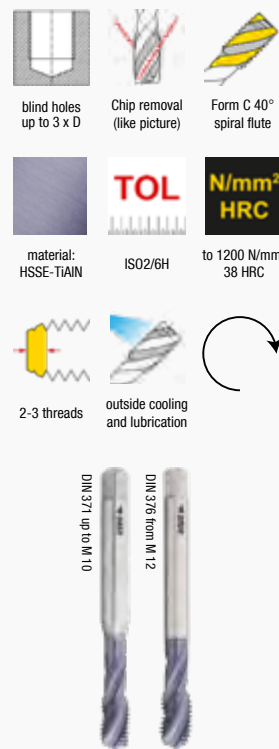


Shank: DIN 376

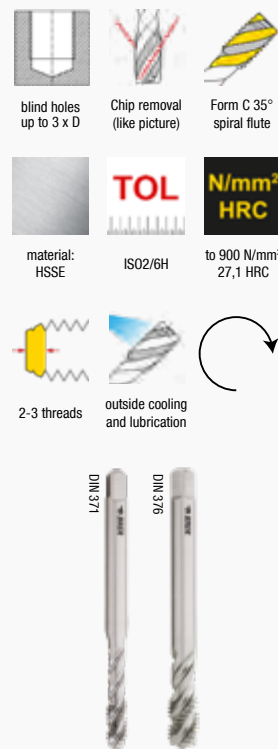
Shank: DIN 371

Macho máquina

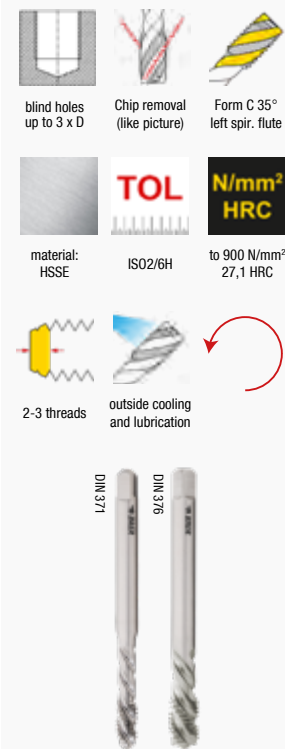
UNITAP



Macho máquina para uso general



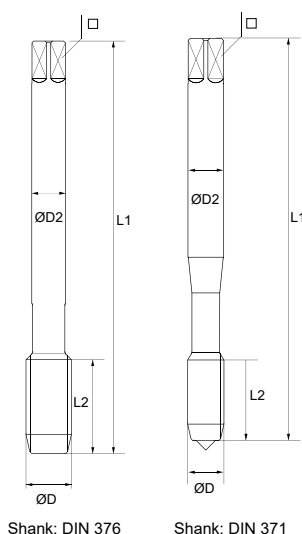
Macho máquina para uso general **Rosca izquierda**



M	D1	D2	L1	L2		No.	€	No.	€	No.	€
DIN 371											
M 2 x 0,4	2,0	2,8	45	6	2,1	1,60	110603001	15,52	110601001	9,43	
M 2,2 x 0,45	2,2	2,8	45	6	2,1	1,75	110603002	30,52			
M 2,5 x 0,45	2,5	2,8	50	6	2,1	2,05	110603003	15,24	110601002	9,43	
M 3 x 0,5	3,0	3,5	56	6	2,7	2,50	110603004	18,90	110601003	7,96	110602001
M 3,5 x 0,6	3,5	4,0	56	13	3,0	2,90	110603005	21,17	110601004	8,69	
M 4 x 0,7	4,0	4,5	63	7	3,4	3,30	110603006	18,52	110601005	7,96	110602002
M 5 x 0,8	5,0	6,0	70	8	4,9	4,20	110603007	18,74	110601006	8,80	110602003
M 6 x 1,0	6,0	6,0	80	10	4,9	5,00	110603008	19,56	110601007	8,80	110602004
M 7 x 1,0	7,0	7,0	80	19	5,5	6,00			110601008	12,15	
M 8 x 1,25	8,0	8,0	90	14	6,2	6,80	110603009	23,05	110601009	10,68	110602005
M 10 x 1,5	10,0	10,0	100	16	8,0	8,50	110603010	28,14	110601010	13,41	110602006
DIN 376											
M 3 x 0,5	3,0	2,2	56	6	-	2,50			110601011	8,69	110602007
M 4 x 0,7	4,0	2,8	63	7	2,1	3,30			110601012	8,69	110602008
M 5 x 0,8	5,0	3,5	70	8	2,7	4,20			110601013	9,22	110602009
M 6 x 1,0	6,0	4,5	80	10	3,4	5,00			110601014	9,22	110602010
M 8 x 1,25	8,0	6,0	90	14	4,9	6,80			110601015	11,21	110602011
M 10 x 1,5	10,0	7,0	100	16	5,5	8,50			110601016	13,41	110602012
M 12 x 1,75	12,0	9,0	110	18	7,0	10,20	110603011	35,28	110601017	15,71	110602013
M 14 x 2,0	14,0	11,0	110	20	9,0	12,00	110603012	45,15	110601018	20,21	110602014
M 16 x 2,0	16,0	12,0	110	22	9,0	14,00	110603013	56,83	110601019	22,41	110602015
M 18 x 2,5	18,0	14,0	125	25	11,0	15,50	110603014	77,27	110601020	33,31	110602016
M 20 x 2,5	20,0	16,0	140	25	12,0	17,50	110603015	82,32	110601021	43,99	110602017
M 22 x 2,5	22,0	18,0	140	27	14,5	19,50	110603016	87,90	110601022	57,81	110602018
M 24 x 3,0	24,0	18,0	160	30	14,5	21,00	110603017	94,21	110601023	60,33	110602019
M 27 x 3,0	27,0	20,0	160	30	16,0	24,00	110603018	113,79	110601024	98,03	110602020
M 30 x 3,5	30,0	22,0	180	35	18,0	26,50	110603019	242,08	110601025	103,06	110602021
M 33 x 3,5	33,0	25,0	180	35	20,0	29,50			110601026	147,05	110602022
M 36 x 4,0	36,0	28,0	200	40	22,0	32,00			110601027	232,52	110602023
M 39 x 4,0	39,0	32,0	200	40	24,0	35,00			110601028	295,36	110602024
M 42 x 4,5	42,0	32,0	200	45	24,0	37,50			110601029	351,92	110602025
M 45 x 4,5	45,0	36,0	220	45	29,0	40,50			110601030	395,91	110602026
M 48 x 5,0	48,0	36,0	250	50	29,0	43,00			110601031	433,61	110602027
M 52 x 5,0	52,0	40,0	250	50	32,0	47,00			110601032	515,31	110602028

M rosca métrica / ISO DIN 13

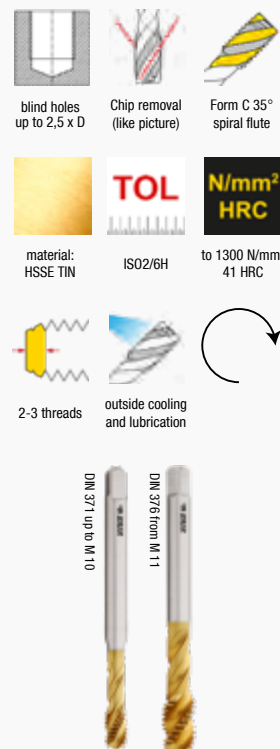
- ✓ Macho para uso a máquina en agujeros ciegos.
- ✓ Las rápidas ranuras en espiral proporcionan una buena eliminación de viruta del agujero ciego.



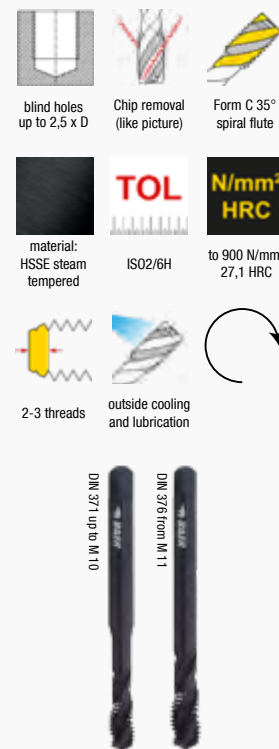
Shank: DIN 376

Shank: DIN 371

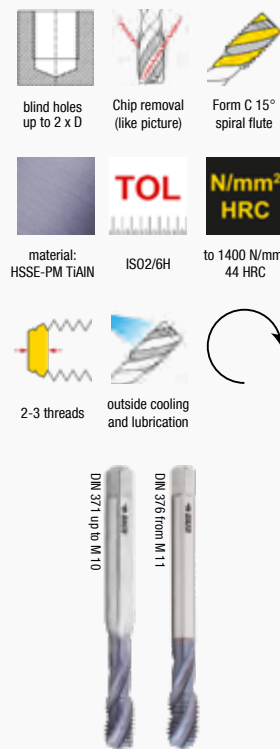
Macho máquina Para aceros de alta aleación y mayor vida útil de la herramienta



Macho máquina Eco para aceros inoxidables con alta vida útil de la herramienta

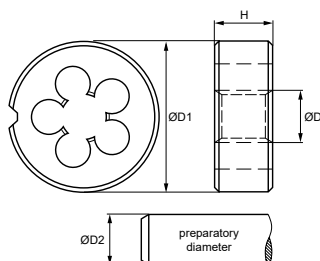


Macho máquina Para aceros inoxidables de alta aleación y materiales de alta resistencia



M	D1	D2	L1	L2			No.	€	No.	€	No.	€
M 2 x 0,4	2,0	2,8	45	6	2,1	1,60	110604001	14,05			110606001	30,79
M 2,5 x 0,45	2,5	2,8	50	6	2,1	2,05	110604002	14,05			110606002	30,79
M 3 x 0,5	3,0	3,5	56	6	2,7	2,50	110604003	11,63	110605001	12,99	110606003	24,94
M 3,5 x 0,6	3,5	4,0	56	13	3,0	2,90	110604004	15,96				
M 4 x 0,7	4,0	4,5	63	7	3,4	3,30	110604005	11,63	110605002	12,99	110606004	24,94
M 5 x 0,8	5,0	6,0	70	8	4,9	4,20	110604006	12,36	110605003	14,24	110606005	26,86
M 6 x 1,0	6,0	6,0	80	10	4,9	5,00	110604007	12,88	110605004	14,24	110606006	30,05
M 7 x 1,0	7,0	7,0	80	19	5,5	6,00	110604008	13,71				
M 8 x 1,25	8,0	8,0	90	14	6,2	6,80	110604009	15,82	110605005	16,97	110606007	37,09
M 9 x 1,25	9,0	9,0	90	15	7,0	7,80	110604010	*				
M 10 x 1,5	10,0	10,0	100	16	8,0	8,50	110604011	20,00	110605006	23,98	110606008	46,68
M 11 x 1,5	11,0	8,0	100	18	6,2	9,50	110604012	*				
M 12 x 1,75	12,0	9,0	110	18	7,0	10,20	110604013	26,18	110605007	30,27	110606009	65,87
M 14 x 2,0	14,0	11,0	110	20	9,0	12,00	110604014	31,72	110605008	34,25	110606010	90,19
M 16 x 2,0	16,0	12,0	110	22	9,0	14,00	110604015	34,97	110605009	36,97	110606011	98,74
M 18 x 2,5	18,0	14,0	125	25	11,0	15,50	110604016	53,82	110605010	49,75	110606012	111,66
M 20 x 2,5	20,0	16,0	140	25	12,0	17,50	110604017	65,75	110605011	69,96	110606013	146,52
M 22 x 2,5	22,0	18,0	140	27	14,5	19,50	110604018	76,49	110605012	91,92	110606014	223,79
M 24 x 3,0	24,0	18,0	160	30	14,5	21,00	110604019	82,70	110605013	99,36	110606015	308,30
M 27 x 3,0	27,0	20,0	160	30	16,0	24,00	110604020	98,03				
M 30 x 3,5	30,0	22,0	180	35	18,0	26,50	110604021	103,06				

M rosca métrica / ISO DIN 13

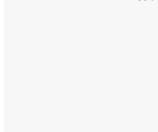


Cojinetes para uso general



material: HSS

TOL ISO-6g

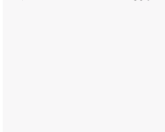
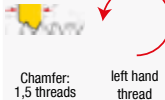


Cojinetes uso general Izquierda



material: HSS

TOL ISO-6g

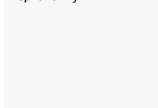
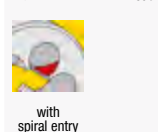


Cojinetes exigencias más altas



material: HSSE

TOL ISO-6g

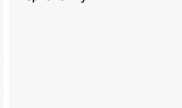
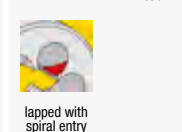


Cojinetes para aceros inoxidables



material: HSSE

TOL ISO-6g

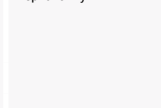
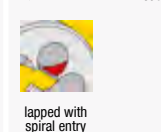
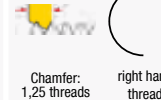


Cojinetes para latón



material: HSS

TOL ISO-6g



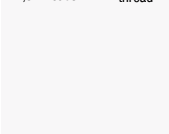
M	D	D1	H	D2	No.	€	No.	€	No.	€	No.	€	No.	€
M 1 x 0,25	1,0	16	5	0,96	111401001	12,95								
M 1,1 x 0,25	1,1	16	5	1,05	111401002	12,95								
M 1,2 x 0,25	1,2	16	5	1,15	111401003	12,95								
M 1,4 x 0,3	1,4	16	5	1,36	111401004	12,95					111405001	99,19		
M 1,6 x 0,35	1,6	16	5	1,55	111401005	12,95					111405002	96,04		
M 1,7 x 0,35	1,7	16	5	1,64	111401006	12,95					111405003	96,04		
M 1,8 x 0,35	1,8	16	5	1,75	111401007	11,26								
M 2 x 0,4	2,0	16	5	1,95	111401008	11,26	111402001	20,94			111405004	78,08	111409001	75,24
M 2,2 x 0,45	2,2	16	5	2,15	111401009	11,26								
M 2,3 x 0,4	2,3	16	5	2,23	111401010	11,26					111405005	78,08		
M 2,5 x 0,45	2,5	16	5	2,42	111401011	11,26					111405006	67,99	111409002	65,16
M 2,6 x 0,45	2,6	16	5	2,53	111401012	11,26					111405007	70,82	111409003	65,16
M 3 x 0,5	3,0	20	5	2,92	111401013	5,37	111402002	9,65	111404001	10,21	111405008	21,05	111409004	15,47
M 3,5 x 0,6	3,5	20	5	3,41	111401014	8,32					111405009	47,97	111409005	67,03
M 4 x 0,7	4,0	20	5	3,90	111401015	5,37	111402003	9,65	111404002	10,21	111405010	21,05	111409006	15,47
M 4,5 x 0,75	4,5	20	7	4,40	111401016	8,32								
M 5 x 0,8	5,0	20	7	4,90	111401017	5,68	111402004	10,36	111404003	10,63	111405011	21,05	111409007	15,47
M 5 x 0,9	5,0	20	7	4,89	111401018	11,79								
M 5,5 x 0,9	5,5	20	7	5,44	111401019	8,32								
M 6 x 1,0	6,0	20	7	5,88	111401020	5,68	111402005	10,36	111404004	10,63	111405012	21,05	111409008	15,47
M 7 x 1,0	7,0	25	9	6,88	111401021	9,05					111405013	69,63	111409009	58,51
M 8 x 1,25	8,0	25	9	7,86	111401022	6,00	111402006	11,99	111404005	15,05	111405014	24,95	111409010	16,63
M 9 x 1,25	9,0	25	9	8,86	111401023	10,21								
M 10 x 1,5	10,0	30	11	9,85	111401024	9,05	111402007	15,71	111404006	21,37	111405015	30,95	111409011	18,21
M 11 x 1,5	11,0	30	11	10,85	111401025	12,42								
M 12 x 1,75	12,0	38	14	11,83	111401026	14,63	111402008	22,34	111404007	33,68	111405016	38,11	111409012	25,47
M 14 x 2,0	14,0	38	14	13,82	111401027	14,63	111402009	25,60	111404008	33,68	111405017	38,11	111409013	27,68
M 15 x 2,0	15,0	38	14	14,91	111401028	22,63								
M 16 x 2,0	16,0	45	18	15,82	111401029	22,63	111402010	35,48	111404009	50,95	111405018	57,47		
M 18 x 2,5	18,0	45	18	17,79	111401030	22,63	111402011	35,48	111404010	50,95	111405019	57,47		
M 19 x 2,5	19,0	45	18	18,89	111401031	32,63								
M 20 x 2,5	20,0	45	18	19,79	111401032	22,63	111402012	35,48	111404011	50,95	111405020	57,47		
M 22 x 2,5	22,0	55	22	21,79	111401033	44,21	111402013	53,52	111404012	90,42	111405021	94,00		

M rosca métrica / ISO DIN 13

Cojinetes para uso general



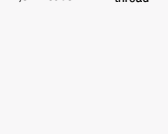
material: HSS ISO-6g



Cojinetes uso general Izquierda



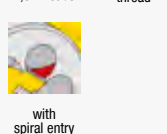
material: HSS ISO-6g



Cojinetes exigencias más altas



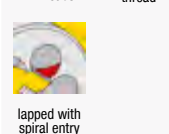
material: HSSE ISO-6g



Cojinetes para aceros inoxidables



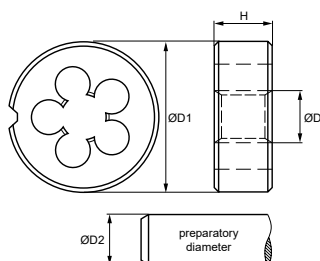
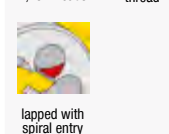
material: HSSE ISO-6g



Cojinetes para latón



material: HSS ISO-6g



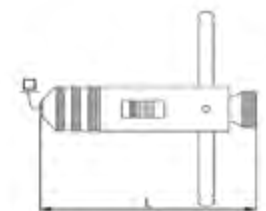
M	D	D1	H	D2	No.	€	No.	€	No.	€	No.	€	No.	€
M 24 x 3,0	24,0	55	22	23,76	111401034	44,21	111402014	53,80	111404013	90,42	111405022	94,00		
M 27 x 3,0	27,0	65	25	26,76	111401035	59,16	111402015	97,06	111404014	133,89	111405023	148,11		
M 30 x 3,5	30,0	65	25	29,73	111401036	59,16	111402016	97,06	111404015	133,89	111405024	148,11		
M 33 x 3,5	33,0	65	25	32,73	111401037	63,16	111402017	97,06						
M 36 x 4,0	36,0	65	25	35,70	111401038	63,16	111402018	97,06						
M 39 x 4,0	39,0	75	30	38,70	111401039	103,16	111402019	163,73						
M 42 x 4,5	42,0	75	30	41,68	111401040	103,16	111402020	163,73						
M 45 x 4,5	45,0	90	36	44,68	111401041	175,79	111402021	257,26						
M 48 x 5,0	48,0	90	36	47,66	111401042	175,79	111402022	257,26						
M 52 x 5,0	52,0	90	36	51,66	111401043	175,79	111402023	257,26						
M 56 x 5,5	56,0	105	36	55,65	111401044	395,79								
M 60 x 5,5	60,0	105	36	59,65	111401045	395,79								
M 64 x 6,0	64,0	120	36	63,62	111401046	524,21								
M 68 x 6,0	68,0	120	36	67,62	111401047	524,21								
M 72 x 6,0	72,0	120	36		111401048	391,58								
M 76 x 6,0	76,0	120	36		111401049	391,58								
M 80 x 6,0	80,0	120	36		111401050	391,58								
M 84 x 6,0	84,0	130	36		111401051	498,95								
M 88 x 6,0	88,0	140	36		111401052	768,42								
M 90 x 6,0	90,0	140	36		111401053	768,42								
M 92 x 6,0	92,0	140	36		111401054	768,42								
M 96 x 6,0	96,0	140	36		111401055	768,42								
M 100 x 6,0	100,0	150	36		111401056	890,53								

BAER Portamachos con carraca. Giramachos con crিকে.



para machos

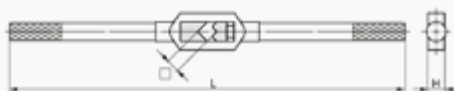
size	metric	inch-sizes		L1	No.	€
1	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	2,4 - 5,5	85	491625001	10,68
2	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	4,5 - 8,0	100	491625002	13,20
10	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	2,4 - 5,5	250	491625010	17,60
20	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	4,5 - 8,0	300	491625020	21,37



Llaves de rosca ajustables Pro - Fundición a presión de zinc de primera calidad

para machos

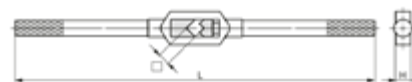
size	metric	inch-sizes	pipe-threads		L1	No.	€
0	M 1 - M 8	1/16 - 1/4		2,0 - 5,0	130	491725000	5,40
1	M 1 - M 10	1/16 - 3/8	G 1/8	2,0 - 6,3	176	491725010	5,79
1.1/2	M 1 - M 12	1/16 - 1/2	G 1/8	2,1 - 8,0	176	491725015	5,79
2	M 4 - M 12	5/32 - 1/2	G 1/8	3,0 - 9,0	280	491725020	11,10
3	M 5 - M 20	7/32 - 3/4	G 1/8 - G 1/2	4,9 - 12	380	491725030	19,60
4	M 11 - M 27	7/16 - 1"	G 1/4 - G 3/4	5,5 - 16	505	491725040	31,50
5	M 13 - M 32	1/2 - 1.1/4	G 1/4 - G 1"	7,0 - 20	700	491725050	45,00
6	M 18 - M 42	3/4 - 1.1/2	G 1/2 - 1.1/4"	11,0 - 24	1000	491725060	99,50



Llaves de rosca ajustables - acero Giramachos

para machos

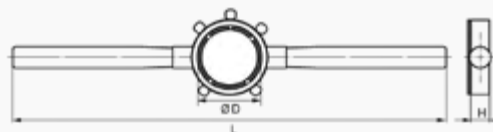
size	metric	inch-sizes	pipe-threads		L1	No.	€
0	M 1 - M 8	1/16 - 1/4		2,0 - 5,0	130	491724000	7,87
1	M 1 - M 10	1/16 - 3/8		2,0 - 6,3	180	491724010	9,03
1.1/2	M 1 - M 12	1/16 - 1/2	G 1/8	2,1 - 8,0	205	491724015	9,03
2	M 4 - M 12	5/32 - 1/2	G 1/8	3,0 - 9,0	280	491724020	16,16
3	M 5 - M 20	7/32 - 3/4	G 1/8 - G 1/2	4,9 - 12	380	491724030	30,96
4	M 11 - M 27	7/16 - 1"	G 1/4 - G 3/4	5,5 - 16	500	491724040	54,57
5	M 13 - M 32	1/2 - 1.1/4	G 1/4 - G 1"	7,0 - 20	700	491724050	64,02
6	M 18 - M 42	3/4 - 1.1/2	G 1/2 - G 1.1/4	11 - 24	1000	491724060	107,05
7	M 27 - M 52	1.1/8 - 2"	G 3/4 - G 1.3/4	16 - 32	1250	491724070	119,64
8	M 27 - M 64	1.1/8 - 3"	G 3/4 - G 3"	16 - 40	1250	491724080	289,65



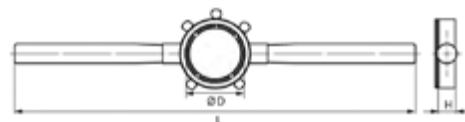
Llaves para Cojinetes de Roscar Pro - Fundición a presión de zinc de primera calidad

For Round Dies

Ø D x H	metric	inch-sizes	L1	No.	€
16 x 5	M 1 - M 2,6	BSW 1/16 - BSW 3/32	160	491825001	4,21
20 x 5	M 3 - M 4	BSW 1/8 - BSW 5/32	200	491825002	4,74
20 x 7	M 4.5 - M 6	BSW 3/16 - BSW 1/4	200	491825003	4,74
25 x 9	M 7 - M 9	BSW 5/16	224	491825004	5,40
30 x 11	M 10 - M 11	BSW 3/8 - BSW 7/16	280	491825005	7,37
38 x 10	MF 12 - MF 15	G 1/4	315	491825006	11,84
38 x 14	M 12 - M 14	BSW 1/2 - BSW 9/16	315	491825007	11,84
45 x 14	MF 16 - MF 20	G 3/8-1/2	450	491825008	16,18
45 x 18	M 16 - M 20	BSW 5/8 - BSW 13/16	450	491825009	16,18
55 x 16	MF 22 - MF 26	G 5/8 - G 3/4	560	491825010	21,70
55 x 22	M 22 - M 24	BSW 7/8 - BSW 1"	560	491825011	21,70
65 x 18	MF 27 - MF 36	G 7/8 - G 1"	630	491825012	31,05
65 x 25	M 27 - M 36	BSW 1.1/8 - BSW 1.3/8	630	491825013	31,05



fundición a presión de zinc

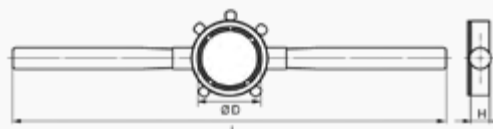


Ø D in inch	Ø D (mm) x H (mm)	Ø D (inch) x H (inch)	L1	No.	€
13/16"	20,6 x 6,35	13/16 x 1/4	200	491823014	3,78
1"	25,4 x 9,5	1" x 3/8	224	491823015	4,62
1.5/16"	33,4 x 11,1	1.5/16 x 7/16	270	491823016	7,98
1.1/2"	38,1 x 12,7	1.1/2 x 1/2	315	491823017	12,17
2"	50,8 x 15,9	2" x 5/8	560	491823018	19,73
2.1/4"	57,1 x 17,5	2.1/4 x 11/16	560	491823019	20,99
2.1/2"	63,5 x 19,0	2.1/2 x 3/4	630	491823020	27,71
3"	76,2 x 22,2	3" x 7/8	900	491823021	81,86
3.1/2"	88,9 x 25,4	3.1/2" x 1"	900	491823022	97,60
4"	101,6 x 25,4	4" x 1"	1000	491823023	240,54

Llaves para Cojinetes de roscar ajustables - acero

For Round Dies

Ø D x H	metric	inch-sizes	L1	No.	€
45 x 18	M 16 - M 20	BSW 5/8 - BSW 13/16	450	491824001	27,71
55 x 22	M 22 - M 24	BSW 7/8 - BSW 1"	560	491824002	39,04
65 x 25	M 27 - M 36	BSW 1.1/8 - BSW 1.3/8	630	491824003	49,12
75 x 20	MF 38 - MF 42	G 1.1/8 - G 1.1/4	800	491824004	80,60
75 x 30	M 38 - M 42	BSW 1.1/2 - BSW 1.5/8	800	491824005	80,60
90 x 22	MF 45 - MF 52	G 1.3/8 - G 1.5/8	900	491824006	103,27
90 x 36	M 45 - M 52	BSW 1.3/4 - BSW 2"	900	491824007	103,27
105 x 22	MF 54 - MF 63	G 1.3/4 - G 2"	975	491824008	123,42
105 x 36	M 54 - M 63	BSW 2.1/4	975	491824009	123,42
120 x 22	MF 64 - MF 71	G 2.1/4 - G 2.3/4	956	491824010	352,62
120 x 36	M 64 - M 71	BSW 2.1/2 - BSW 2.3/4	956	491824011	352,62
130 x 25		G 3"	966	491824012	440,78
130 x 36			966	491824013	440,78
140 x 22			976	491824014	566,72
150 x 25		G 3.1/2"	986	491824015	623,39
160 x 25		G 4"	996	491824016	856,37





13,01 €

100 ml
Item No.: SP100

Pasta de corte de alto rendimiento BAER

La pasta de corte con aditivos de alta presión logra una lubricidad extremadamente alta. La pasta adherida a los filos de corte solo se vuelve líquida al usarse (use la pasta de corte sin diluir).

La lubricación es importante para los procesos de eliminación de viruta.

Ventajas:

- ✓ No contiene petróleo, cloro ni azufre.
- ✓ Vida útil de la herramienta significativamente mejorada.
- ✓ No deja una película grasosa de aceite sobre la pieza de trabajo.

Aplicación:

- ⚙ Taladrado, roscado, fresado de roscas, escariado, fresado, perforación de núcleos, serrado, así como para virutas pesadas y para todas las operaciones de mecanizado.

Para todos los aceros como: hierro, acero, acero para herramientas, aceros de alta aleación, aleaciones de cromo-níquel, aluminio, titanio, manganeso, acero fundido, fundición de hierro, latón, bronce y todos los aceros inoxidables AISI 304, AISI 316, INOX etc.

Avellanador BAER

**HSSG 90°
avellanador**
para uso general



**HSSE-VAP 90°
avellanador**
para aceros
inoxidables



**HSSG-Bit 90°
avellanador**
para
destornilladores
eléctricos



dimension	No.	€	No.	€	No.	€
6,3 mm (M 3)	74563	6,81	74663	13,51	744063	6,16
8,3 mm (M 4)	74583	8,17	74683	15,77	744083	6,48
10,4 mm (M 5)	745104	9,07	746104	18,14	744104	8,26
12,4 mm (M 6)	745124	11,35	746124	21,55	744124	9,59
16,5 mm (M 8)	745165	15,82	746165	35,38	744165	13,18
20,5 mm (M 10)	745205	22,00	746205	45,02	744205	16,96
25,0 mm (M 12)	745250	30,39	746250	56,71		
31,0 mm (M 16)	745310	56,24	746310	105,46		
Set 6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 mm*	1571	92,43	1573	165,57	1576	68,04
Set 6,3 10,4 16,5 20,5 25,0 mm*	1572	105,23	1574	187,11		



* picture of sets

193,20 €

Item No.:
UNISD312



BAER UNiTap Set M 3 - M 12

HSSE UNiTap Machos Máquina para agujeros pasantes incluido. HSSE/Co Brocas extremas de alta calidad.



through
holes up to
4 x D



chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



4-5 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER UNiTap HSSE Machine Taps for through holes M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSE/Co extreme drill bits for core holes 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm

BAER UNiTap Set M 3 - M 12

HSSE UNiTap Machos Máquina para agujeros ciegos incluido. HSSE/Co Brocas extremas de alta calidad.

195,30 €

Item No.:
UNISS312



blind holes
up to 3 x D



chip removal
(like picture)



Form C 40°
right spiral
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER UNiTap HSSE Machine Taps for through holes M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSE/Co extreme drill bits for core holes 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm



M rosca métrica / ISO DIN 13

BAER Short Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSG Machos de máquina cortos
incluido HSS brocas y llave ajustable Giramacho.

61,60 €

Item No.:
B1928



through- &
blind holes
up to 2 x D



Chip removal
(like picture)



Form C
straight
flutes



2-3 threads



ISO2/6H



Set Content

BAER HSSG Short Machine Taps	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
---------------------------------	--

BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm
--	--

BAER adjustable Tap Wrenches - zinc die cast	M 1-12 1/16-1/2 G 1/8
---	---------------------------

105,00 €

Item No.:
B1929



BAER Short Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSG Juego Machos Mano (3 piezas de cada dimensión)
incluido HSS brocas.



through- &
blind holes
up to 2 x D



Chip removal
(like picture)



Form C
straight
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSG Short Machine Taps 3 pieces each dimension	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
--	---

BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm
--	--

BAER Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSE Machos Máquina para agujeros pasantes
Incluido HSS brocas.

78,70 €

Item No.:
B1933E



through
holes
up to 4 x D



Chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



4-5 threads



ISO2/6H



Set Content

BAER HSSE Machine Taps through hole	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
---	---

BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm
--	--

90,25 €

Item No.:
B1935E



BAER Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSE Machos Máquina para agujeros ciegos
Incluido HSS brocas.



blind holes
up to 3 x D



Chip removal
(like picture)



Form C with
right spiral
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSE Machine Taps for blind holes
M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSG Drill bits for core holes
2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm

BAER Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSE-TIN Machos máquina para agujeros pasantes
incluido HSS-TIN brocas.

131,18 €

Item No.:
B1932



through- &
blind holes
up to 4 x D



chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



4-5 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSE-TIN Machine Taps through hole
M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSG-TIN Drill bits for core holes
2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm



134,33 €

Item No.:
B1934

BAER Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSE-TIN Machos máquina para agujeros ciegos
incluido HSS-TIN brocas.



blind holes
up to 3 x D



Chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSE Machine Taps for blind holes
M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSG Drill bits for core holes
2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm



M rosca métrica / ISO DIN 13

BAER Machine Taps Set M 3 - M 12 para acero inoxidable

HSSE Machos máquina para agujeros pasantes
incluido HSSE/Co Brocas entremas da alta calidad.

131,19 €

Item No.:
B1931



through
holes
up to 4 x D



chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



4-5 threads

TOL



ISO2/6H



Set Content

BAER HSSE Stainless steel Machine Taps through hole	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE/Co Extreme drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm

156,37 €

Item No.:
B1930



BAER Machine Taps Set M 3 - M 12 para acero inoxidable

HSSE Machos máquina para agujeros ciegos
incluido HSSE/Co Brocas entremas da alta calidad.



blind holes
up to 3 x D



Chip removal
(like picture)



Form C with
right spiral
flutes



2-3 threads

TOL



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSE Stainless steel Machine Taps for blind holes	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE/Co Extreme drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm

BAER Machine Taps Set M 3 - M 12 Mano izquierda

HSSE Machos máquina para agujeros pasantes
Incluido HSS brocas.

171,15 €

Item No.:
B1936E



through
holes
up to 4 x D



Chip removal
(like picture)



Form B with
spiral point



4-5 threads

TOL



ISO2/6H



Set Content

BAER HSSE Left Machine Taps through hole	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm

179,55 €

Item No.:
B1937E


BAER Machine Taps Set M 3 - M 12 Izquierda

HSSE Macho Máquina para agujeros ciegos
incluye Broca HSS

blind holes
up to 3 x D

Chip removal
(like picture)

Form C with
right spiral
flutes


2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSE Left
Machine Taps
for blind holes

M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5
M 12 x 1,75

BAER HSSG
Drill bits for core holes

2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm

BAER Bit Short Machine Taps Set M 3 - M 10

HSSG-Macho sistema Bit
incluye adaptador Bit

through- &
blind holes
up to 2 x D

Chip removal
(like picture)

Form D
straight
flutes


3-4 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSG-Bit
Short Machine Taps

M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5

1/4" Hexagonal-Bit-Adapter


44,10 €

Item No.:
B1938

53,10 €

Item No.:
B1939


BAER Combined Bit Taps Set M 3 - M 10

HSSG-Combinado Broca y macho Bit
incluye Adaptador Bit

through hole
up to 1 x D

Chip removal
(like picture)


ISO2/6H

Set Content

BAER HSSG-Combined
Bit-Taps

M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8
M 6 x 1,0 | M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5

1/4" Hexagonal-Bit-Adapter

BAER Taps and Dies Sets M 3 - M 12 (ejemplo imagen)



BAER UNITap Set M 3 - M 12 HSSE UNITap Machos pasantes y ciegos HSSE Cojinetes de Roscar

UNITAP

BAER UNITap HSSE Machine Taps for through hole (up to 4 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER UNITap HSSE Machine Taps for through hole (up to 4 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE Round Dies with spiral entry	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

507,15
€/Set

No.:
BB12U

BAER Set M 3 - M 12 HSSE Machine Taps & Drill bits for core holes HSS Round Dies

BAER HSSE Machine Taps Form C for through hole & blind hole (up to 2 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm
BAER HSS Round Dies	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

148,13
€/Set

No.:
BB2E

BAER Set M 3 - M 12 HSSE Machine Taps through hole & blind hole HSS Round Dies

BAER HSSE Machine Taps Form B with spiral point for through hole (up to 4 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE Machine Taps Form C with right spiral flutes for blind holes (up to 3 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSS Round Dies	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

223,00
€/Set

No.:
BB1E

BAER Left Hand Set M 3 - M 12 HSSE Left Hand Machine Taps & Drill bits for core holes HSS Left Hand Round Dies

BAER HSSE Machine Taps Left Form C for through hole & blind hole (up to 2 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSG Drill bits for core holes	2,5 mm 3,3 mm 4,2 mm 5,0 mm 6,8 mm 8,5 mm 10,2 mm
BAER HSS Round Dies Left	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

215,11
€/Set

No.:
BB7E

BAER TIN Set M 3 - M 12 HSSE-TIN Machine Taps through hole & blind hole HSS Round Dies

BAER HSSE-TIN Machine Taps Form B with spiral point for through hole (up to 4 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE-TIN Machine Taps Form C with right spiral flutes for blind holes (up to 3 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSS Round Dies	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

276,71
€/Set

No.:
BB4

BAER Stainless steel Set M 3 - M 12 HSSE-Stainless steel Machine Taps through hole & blind hole HSSE-Stainless steel Round Dies

BAER HSSE Stainless steel Machine Taps for through hole (up to 4 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE Stainless steel Machine Taps for blind holes (up to 3 x D)	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75
BAER HSSE Stainless steel Round Dies	M 3 x 0,5 M 4 x 0,7 M 5 x 0,8 M 6 x 1,0 M 8 x 1,25 M 10 x 1,5 M 12 x 1,75

314,66
€/Set

No.:
BB9



BAER ULTRA Threading Tools Set



through- &
blind holes
up to 2 x D



Chip removal
(like picture)



Form C
straight
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content M 3 - M 12

BAER Ultra
Hand Tap Sets (3 parts) M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER
Round Dies acc. to DIN M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER HSSG Drill bits for
core holes 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm

BAER PRO adjustable
Tap Wrenches No. 1: M 1-10 | 1/16-3/8 | G 1/8
No. 2: M 4-12 | 5/32-1/2 | G 1/8

BAER PRO Die Stocks 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 38 x 14

BAER Tap Holder Ratchet M 3-10 | M 5-12

BAER PRO Die Guides M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER Cutting Paste 100 ml

Thread pitch gauge for metric threads

Screw extractor

* contains HSSE Drill bits

M 3 - 12
416,80 €

Item No.:
BU312



HSSG Hand Tap
Sets: taper tap
with pilot nose



HSS Round Dies
acc. to DIN 223

**M 3 - 12
stainless
steels***
573,90 €

Item No.:
BU312VA



HSSE-VAP Hand
Tap Sets: taper
tap with pilot nose



HSSE-NT Round
Dies acc. to DIN
223

BAER Short Machine Taps Set M 3 - M 12

HSSG Machos Máquina Cortos

incl. HSS drill bits for core holes and tap wrench
in metal box



through- &
blind holes
up to 2 x D



Chip removal
(like picture)



Form C
straight
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content

BAER HSSG
Short Machine Taps M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER HSSG
Drill bits for core holes 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm |
6,8 mm | 8,5 mm | 10,2 mm

BAER adjustable
Tap Wrenches - zinc die cast M 1-12 | 1/16-1/2 | G 1/8

44,00 €

Item No.:
B1928M



BAER Hand-Tap Sets, Round Dies and Tools Set

99,25 €

Item No.:
BMK312


through- &
blind holes
up to 2 x D



Chip removal
(like picture)



Form C
straight
flutes



2-3 threads



ISO2/6H

Set Content M 3 - M 12

BAER HSSG Hand Tap Sets (3 parts) M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER HSS Round Dies acc. to DIN M 3 x 0,5 | M 4 x 0,7 | M 5 x 0,8 | M 6 x 1,0
M 8 x 1,25 | M 10 x 1,5 | M 12 x 1,75

BAER adjustable Tap Wrench No. 1.1/2: M 1-12 | 1/16-1/2 | G 1/8

BAER Die Stock 25 x 9

Thread pitch gauge for metric threads

Screw extractor



Juego de Brocas



Juego Brocas para Madera Ø 3 - 10 mm (15 pieces)

17,10 €

Item No.:
BW0001

Set Content

3 x 3 mm | 2 x 3,5 mm | 2 x 4 mm | 1 x 4,5 mm
1 x 5 mm | 1 x 5,5 mm | 1 x 6 mm | 1 x 6,5 mm
1 x 7 mm | 1 x 8 mm | 1 x 10 mm



Juego de Brocas para hormigón y mampostería

18,40 €

Item No.:
BS0001

Set Content

3 x 3 mm | 3 x 4 mm | 3 x 5 mm
2 x 6 mm | 2 x 8 mm | 2 x 10 mm



Juego de taladro percutor SDS-Plus

37,70 €

Item No.:
BS0002

Set Content

1 x 5 mm | 2 x 6 mm | 2 x 8 mm
1 x 10 mm | 1 x 12 mm

Hierro Dulce, Acero Estructural, Acero de Corte, Acero Cementación		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
1.1014	RFe80	25 - 50	25 - 50
1.0570	St52-3	25 - 50	25 - 50
1.0718	9SMnPb28	25 - 50	25 - 50
1.6523	20NiCrMo2	6 - 30	6 - 30

Acero Inoxidable, Acero Inoxidable (ferrítico, austenítico, martensítico)		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
1.4104	X14CrMoS17	12 - 35	12 - 35
1.4301	X5CrNi18-10 (V2A)	12 - 15	12 - 15
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2 (V4A)	12 - 15	12 - 15
1.4125	X105CrMo17	12 - 15	12 - 15

Fundición Gris		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
0.6010	GG10	35 - 50	35 - 50
0.6020	GG20	35 - 50	35 - 50
0.6030	GG30	35 - 50	35 - 50
0.6040	GG40	35 - 50	35 - 50

Titanio Puro y Aleación Titanio		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
3.7024	Ti99.5	3 - 15	3 - 15
3.7034	Ti99.7	3 - 15	3 - 15
3.7165	TiAl6V4	1 - 5	1 - 5
3.7174	TiAl6V4Sn2	1 - 5	1 - 5

Aluminio Puro, Fundición Aluminio Aleaciones Forjadas (all chip lengths)		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
3.0205	Al99	50 - 65	50 - 65
3.1645	AlCuMgPb	50 - 65	50 - 65
3.2373	G-AlSi9Mg	40 - 65	40 - 65
3.2583	G-AlSi12(Cu)	40 - 65	40 - 65

Acero Carbono, Acero Resorte, Aleación Acero, Acero Templado		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
1.0503	C45	20 - 30	20 - 30
1.1269	Ck85	20 - 30	20 - 30
1.7218	25CrMo4	6 - 30	6 - 30
1.2344	X40CrMoV5-1	6 - 30	6 - 30

Níquel Puro y Aleación Níquel		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
1.3926	RNi12	3 - 10	3 - 10
2.4668	NiCr19Fe19NbMo (Inconel 718)	3 - 10	3 - 10
2.4630	Ni-Cr20Ti (Nimonic 75)	1 - 5	1 - 5
2.4665	NiCr22Fe18Mo (Hastelloy X)	1 - 5	1 - 5

Dúctil/Nodular/ Fundición de Grafito Esferoidal, Fundición Maleable		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
0.7040	GGG40	12 - 45	12 - 45
0.7060	GGG60	12 - 45	12 - 45
0.7070	GGG70	12 - 45	12 - 45
0.8035	GTW35-04	10 - 25	10 - 25

Cobre Puro y Aleación Cobre, Latón, Bronce (all chip lengths)		velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros pasantes	velocidad de corte v_c in m/min machos máquina agujeros ciegos
2.0065	E-Cu 58	50 - 60	50 - 60
2.1247	CuBe2	30 - 65	30 - 65
2.0360	CuZn40	30 - 65	30 - 65
2.1020	CuSn6	12 - 20	12 - 20

velocidad de corte v_c [m/min] = (diámetro * π * rpm. / 1000

rpm. n [1/min] = (velocidad de corte en m/min * 1000) / (diámetro * π)

programa de alimentación [mm/min] = rpm. * pitch

Por favor, tenga en cuenta que las velocidades de corte como se indica anteriormente sólo sirven como orientación.

La velocidad de corte correcta depende de la lubricación y aplicación.

Se recomienda Aceite de Corte o emulsión.





Avda. Torre de la Vila, N°37
Sant Boi de Llobregat, Barcelona
08830

Tel.: 936308875

WhatsApp: 645868325

Email: ventas@indica.es

2026

CATALOGO

www.indica.es